



PHƯƠNG ÁN DI CHUYỂN MÁY

I - PROCESS TỔNG THỂ



Tháo dỡ, di chuyển Máy bắn cát:

- **Cắt bức tường thạch cao và xây lại (Shindomei thực hiện).**
- **Tháo dỡ, di dời máy bắn cát ra cửa chuyển máy và di chuyển tới vị trí tập kết định sẵn.**



- Tháo dỡ, di dời dây chuyền sơn và máy tẩy dầu ra cửa chuyển máy và di chuyển tới vị trí tập kết định sẵn.





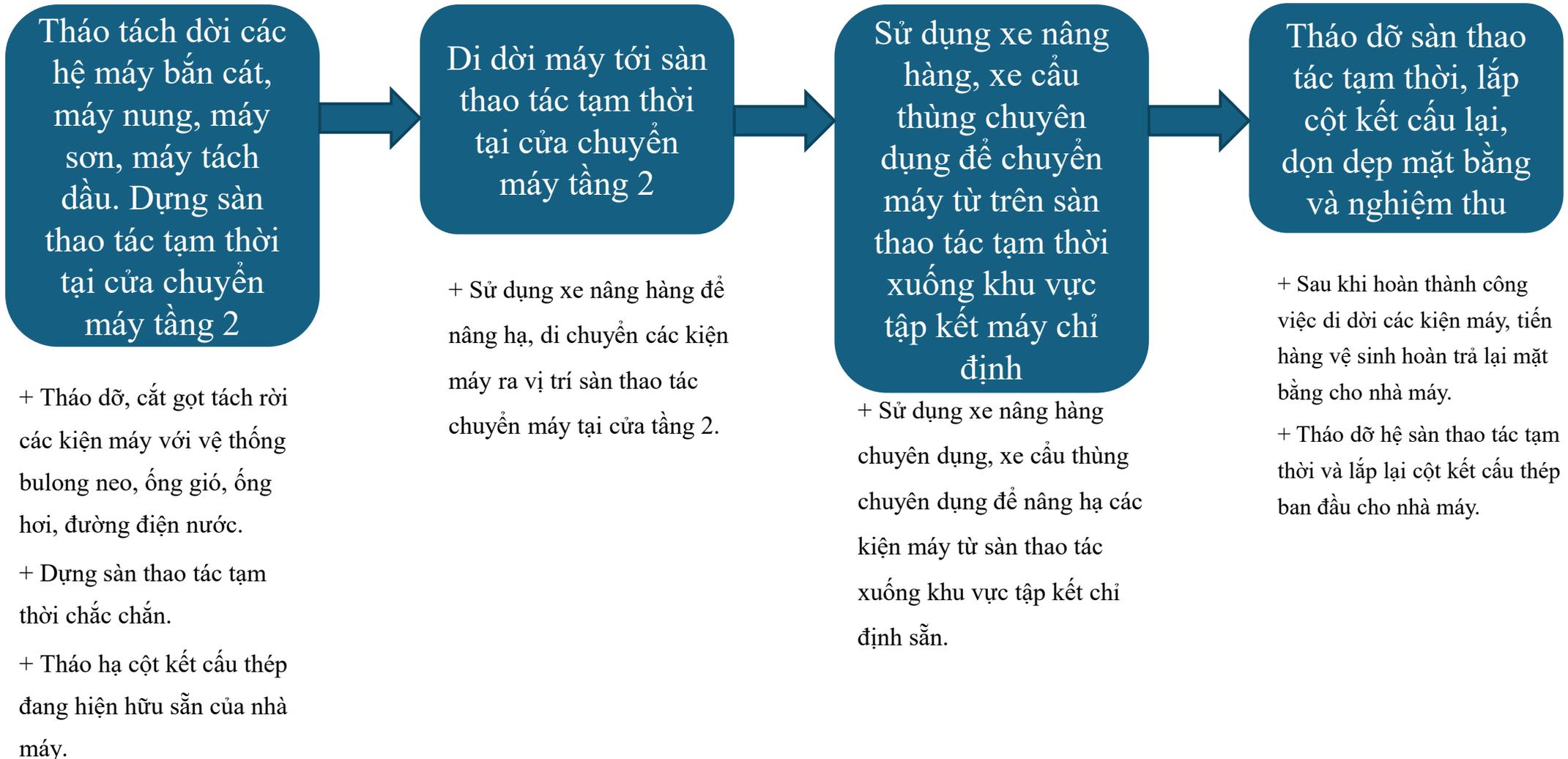
- **Tháo dỡ, di dời 1 dây chuyền bắn cát, 2 lò nung và di chuyển tới vị trí tập kết định sẵn.**



Tháo dỡ tạm cột khung sắt để phục vụ công việc chuyển máy và lắp lại sau khi hoàn thành công việc.

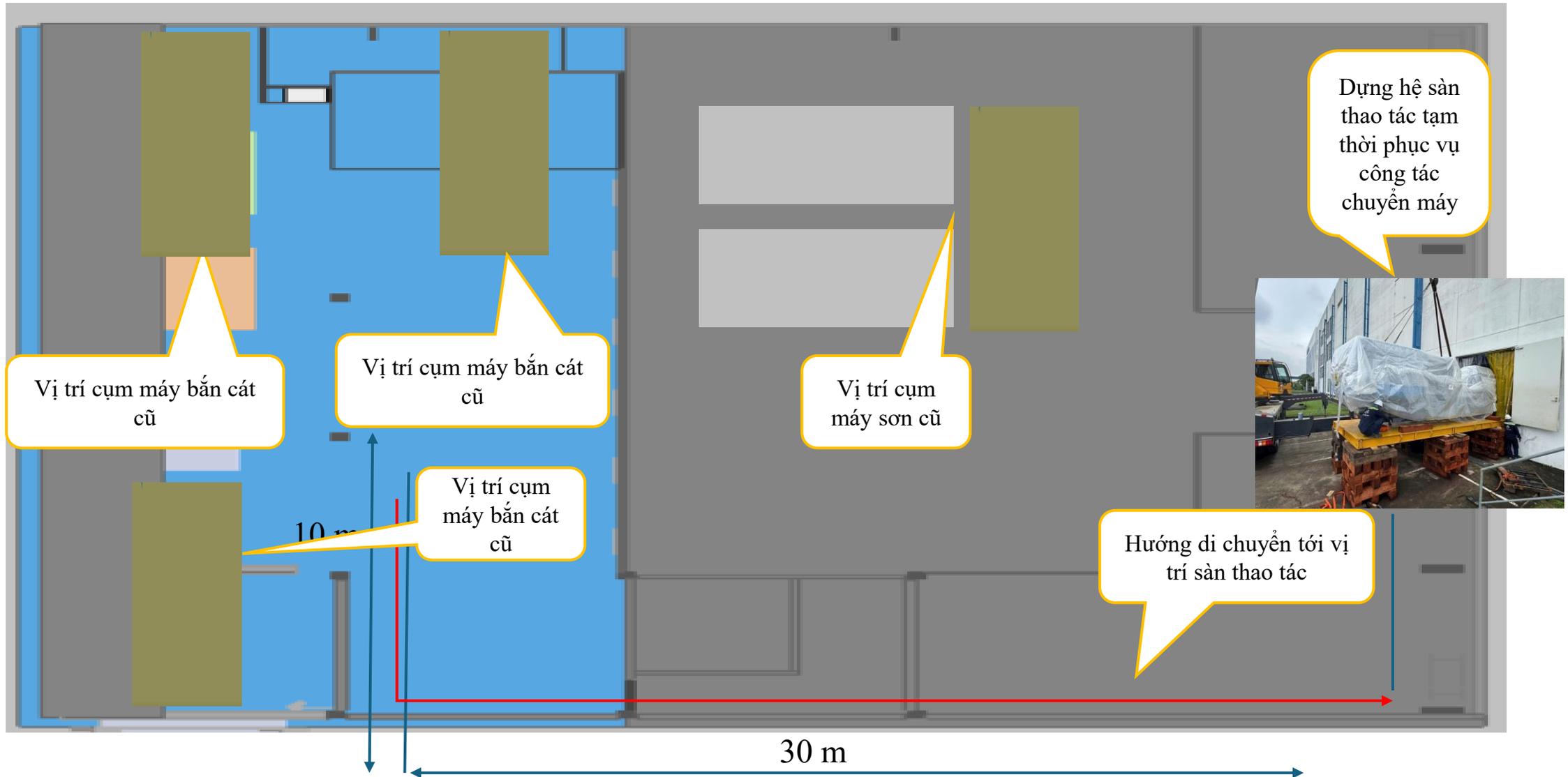
I - PROCESS TỔNG THỂ

1.1. Quy trình thực hiện



I - PROCESS TỔNG THỂ

1.2. Layout khu vực thao tác



II - PHƯƠNG ÁN THÁO RỜI CÁC CỤM MÁY

Bước 1: Tháo cụm máy bắn cát, máy sơn và di chuyển tới vị trí sàn chuyển máy

+ Tháo các ốc, bulong kết nối máy với sàn nhà, các hệ thống ống gió, khí, nước, điện đang kết nối với máy.

+ Sử dụng xe nâng hàng chuyên dụng để nâng hạ, di dời máy tới vị trí sàn chuyển máy tạm thời.



Bước 2: Dựng sàn thao tác tạm thời và Di dời máy tới sàn thao tác tạm thời tại cửa chuyển máy tầng 2

- + Dựng sàn thao tác tạm thời chắc chắn.
- + Tháo hạ cột kết cấu thép đang hiện hữu sẵn của nhà máy.
- + Sử dụng xe nâng hàng để nâng hạ, di chuyển các kiện máy ra vị trí sàn thao tác chuyển máy tại cửa tầng 2.



Bước 3: Sử dụng xe nâng hàng, xe cầu thùng chuyên dụng để chuyển máy từ trên sàn thao tác tạm thời xuống khu vực tập kết máy chỉ định

Bước 4: Tháo dỡ sàn thao tác tạm thời, lắp cột kết cấu lại, dọn dẹp mặt bằng và nghiệm thu

- + Sử dụng xe nâng hàng chuyên dụng, xe cầu thùng chuyên dụng để nâng hạ các kiện máy từ sàn thao tác xuống khu vực tập kết chỉ định sẵn.
- + Sau khi hoàn thành công việc di dời các kiện máy, tiến hành vệ sinh hoàn trả lại mặt bằng cho nhà máy.
- + Tháo dỡ hệ sàn thao tác tạm thời và lắp lại cột kết cấu thép ban đầu cho nhà máy.

